

Lieferanteninformation für die technische PPWR-Dokumentation

1. Identifikationsmerkmale

SSP Nr	Kunde	Customer ID	SSP Gültig ab
1402014	MOHR MORAWA	50206	04-Jul-25

1.1. Kunden-Identifikationsmerkmale

Diese Informationen werden vom Kunden (Kurzbeschreibung Kunde) bereitgestellt und bleiben vollständig unter dessen Kontrolle.

Artikelreferenz Kunde	TRY02 NEUE VERSION
Artikelbeschrei- bung Kunde	

2. Allgemeine Erläuterung

Um unseren Verpflichtungen als Lieferant nachzukommen, stellen wir Ihnen hiermit in Ihrer Eigenschaft als Hersteller (im Sinne von Artikel 3(13) der Verpackungs- und Verpackungsabfallverordnung (Verordnung (EU) 2025/40, PPWR)) die Informationen und Nachweise zur Verfügung, die Sie für Ihre technische Dokumentation gemäß Artikel 38 in Verbindung mit Anhang VII sowie für Ihre EU-Konformitätserklärung gemäß Artikel 39 in Verbindung mit Anhang VIII benötigen.

Bezüglich unserer Verpackungsmaterialien und Verpackungen gelten wir als Lieferant im Sinne von Artikel 3(16) der PPWR.

Wir werden Sie unverzüglich schriftlich über jede wesentliche Änderung am Produkt, dessen Materialzusammensetzung oder am Herstellungsprozess informieren, die Auswirkungen auf die hierin gemachten Aussagen oder die PPWR-Konformität haben könnte.

3. Beschreibung des Produkts

Das in diesem Dokument beschriebene Produkt besteht aus papierbasierter Wellpappe, die für die Aufnahme, den Schutz und den Transport von Gütern bestimmt ist. Sie wird hergestellt, indem Papier in eine gewellte Struktur umgewandelt und die Papierlagen mittels eines auf Weizenstärke basierenden Stärkesystems verbunden werden.

Die Produkte werden gemäß definierten Kundenspezifikationen hergestellt und als Verpackungsmaterial oder Verpackungsbestandteile in Verkehr gebracht.

Wellpappe Sorte	T21 B		
Anteil Recyclingfasern in %	100		
Gewicht in kg (tara)	0,199	per Stück	± 10 %
Produktart	DC	DC	
Druck	1N0200	1 Color normal 20%	

4. Farbe & Lack

Die in der Verpackung verwendeten Farben und Lacke sind ausschließlich wasserbasiert. Sie werden so ausgewählt, dass sie mit etablierten Papierrecyclingprozessen kompatibel sind, und so eingesetzt, dass Sammlung, Sortierung oder Recycling im Standard-Papierrecyclingstrom nicht beeinträchtigt werden - im Einklang mit den Rezyklierbarkeitsanforderungen der PPWR.

5. Zusatzmaterialien

Materialtyp	Materialcode
(none)	

6. Rezyklierbarkeit

Die gelieferte Verpackung ist als „Verpackung aus Papier/Karton“ klassifiziert und besteht aus zellulosefaserbasierter Wellpappe, die gemäß den Rezyklierbarkeitsanforderungen der PPWR ausgelegt ist.

Die Materialzusammensetzung - einschließlich des Einsatzes von Klebstoffen - ist darauf ausgelegt, eine effektive Sammlung, Sortierung und Wiederverwertung innerhalb etablierter Papier-Recyclingströme zu ermöglichen.

Die Verpackung enthält keine komplexen oder untrennbaren Verbundmaterialien und ist so konzipiert, dass Sekundärrohstoffe in ausreichender Qualität zurückgewonnen werden können - im Einklang mit den Anforderungen der PPWR.

7. Schwermetalle & PFAS

Gemäß Artikel 5 der PPWR dürfen Verpackungen oder Verpackungsbestandteile nur in Verkehr gebracht werden, wenn die Gesamt-konzentration von Blei, Cadmium, Quecksilber und sechswertigem Chrom (Cr VI) 100 ppm (100 mg/kg) nicht überschreitet.

Darüber hinaus legt Artikel 5 Konzentrationsgrenzen für per- und polyfluorierte Alkylsubstanzen (PFAS) in Lebensmittelkontaktverpackungen fest. PFAS sind eine Gruppe industrieller Chemikalien mit mehr als 4.700 Substanzen, darunter bekannte Vertreter wie PFOS und PFOA. Während PFAS bei der Herstellung von fett- oder wasserabweisenden Papiermaterialien oder bei verschiedenen Oberflächenbehandlungen eingesetzt werden können, werden sie bei der Herstellung von Wellpappe oder Wellpappenverpackungen nicht absichtlich verwendet. Aufgrund des Einsatzes von Recyclingfasern können jedoch Spuren aus Altpapierströmen nicht vollständig ausgeschlossen werden.

Wir stellen eine kontinuierliche und konsistente Einhaltung aller Materialanforderungen gemäß Artikel 5 der PPWR sicher.

Die Konformitätsbewertung basiert auf zuverlässigen und plausiblen Informationen. Dazu haben wir entsprechende Bestätigungen unserer Lieferanten erhalten und im Rahmen unserer Sorgfaltspflichten überprüft.

Zusätzlich führen wir Stichprobenprüfungen unserer Endprodukte im Rahmen einer definierten Prüfstrategie gemäß anerkannten Industriestandards und etablierten Analysemethoden durch.

Die umfassenden Testergebnisse zur Analyse von Schwermetallen liegen bereits vor und zeigen, dass die Werte deutlich unter den geltenden Grenzwerten liegen.

Da eine erste empfohlene Prüfstrategie für PFAS erst kürzlich veröffentlicht wurde, verweisen wir bis zum Abschluss eigener Analysen auf offizielle Testergebnisse der RISE Research Institutes of Sweden - wie im PPWR-Leitfaden der EU-Kommission erwähnt.

Die RISE Research Institutes of Sweden führten im 4. Quartal 2025 Analysen des Gesamtfluorgehalts an repräsentativen Proben durch:

- Karton aus Primärfasern
- Karton aus Recyclingfasern
- Wellpappe aus Primärfasern
- Wellpappe aus Recyclingfasern

Für alle vergleichbaren analysierten Proben lagen die gemessenen Gesamtfluorkonzentrationen unter dem in Artikel 5(5) PPWR festgelegten Schwellenwert von 50 mg/kg.

Diese Ergebnisse unterstützen die Schlussfolgerung, dass unsere Kartonverpackungen den PFAS-Grenzwerten der PPWR entsprechen.

Die Bestimmung der Schwermetallgehalte wurde an mehreren repräsentativen Wellpappenproben durchgeführt.

Die Ergebnisse bestätigen, dass die Konzentrationen deutlich unter den geltenden Grenzwerten liegen.

8. Normen und Spezifikationen

Derzeit befindet sich die PPWR noch in der Umsetzung.

Detaillierte technische Normen, harmonisierte Standards und spezifische Methoden werden derzeit von den zuständigen Behörden und Normungsgremien entwickelt.

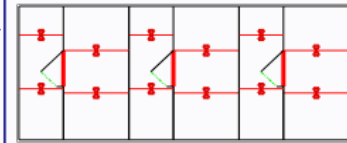
Daher sind verbindliche technische Spezifikationen noch nicht vollständig verfügbar und werden durch kommende delegierte Rechtsakte, Durchführungsrechtsakte und harmonisierte Normen festgelegt.

9. Technische Zeichnungen

Alle Maße in unseren Zeichnungen werden stets in Millimetern angegeben.

StripClip / Hybridsetter

Linienlänge: 14585mm



Außenansicht

Legende

	Schnitt	3772
	Ritzer	130
	Riller	1288
	WFT-Riller 8Pkt.	223
	Zurichten mit Kanalnut	4

 HEINRICH 2510681/04.07.2025
3,94/4,62 mm

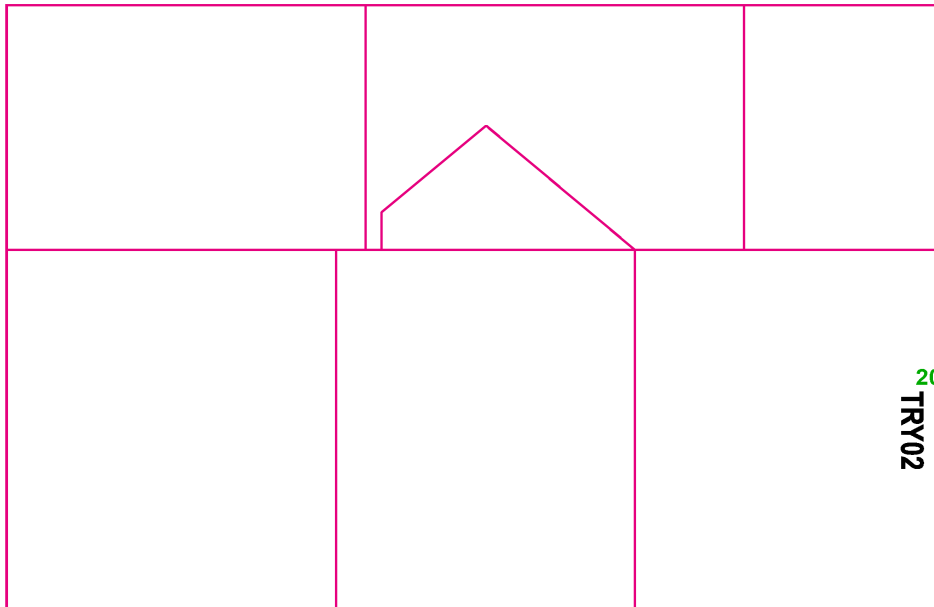
1402014

Rasterweite: 20 lpc

Druckfarbe:
Black

27 qcm

90658



Supplier information for PPWR technical documentation

1. Identification

SSP Nr	Customer	Customer ID	SSP Valid from
1402014	MOHR MORAWA	50206	04-Jul-25

1.1. Customer identification features

This information is provided by the customer (Customer Short description) and remains entirely under their control.

Customer article reference	TRY02 NEUE VERSION
Customer article description	

2. General explanation

In order to fulfil our obligations as a supplier, we hereby provide you, in your capacity as a manufacturer (within the meaning of Article 3(13) of the PPWR), with the information and evidence you require for your technical documentation in accordance with Article 38 in conjunction with Annex VII and your EU Declaration of Conformity in accordance with Article 39 in conjunction with Annex VIII.

With regard to our packaging materials and packaging, we are considered a supplier in accordance with Article 3(16) of the PPWR.

We will inform you promptly in writing of any material change to the product, its material composition, or the manufacturing process that could impact the statements made herein or PPWR conformity.

3. Description of the Product

The product described in this documentation consists of paper-based corrugated board intended for the containment, protection and transport of goods. It is manufactured by converting paper into a fluted structure and bonding the paper layers using a wheat starch based starch. The products are manufactured in accordance with defined customer specifications and are placed on the market as packaging materials or packaging components.

Board Grade	T21 B		
Content of Recycled Fiber in %	100		
Weight in Kg (tare)	0,199	per piece	± 10 %
Prod Style	DC	DC	
Printing	1N0200	1 Color normal 20%	

4. Color & varnish

The colours and varnish used on the packaging are exclusively water-based. They are selected to be compatible with established paper recycling processes and are applied in a manner that does not hinder collection, sorting or recycling within standard paper recycling streams, in line with the recyclability requirements of the PPWR.

5. Adhesive Materials

Material type	Material Id
(none)	

6. Recyclability

The supplied packaging is classified as "packaging made of paper/ cardboard" and consists of cellulose fibre based corrugated cardboard materials designed in accordance with PPWR recyclability requirements. The material composition, including the use of adhesives, is intended to enable effective collection, sorting and recycling within established paper recycling streams. The packaging does not contain complex or inseparable composite materials and is designed to allow the recovery of secondary raw materials of sufficient quality in line with the recyclability requirements of the PPWR.

7. Heavy Metals & PFAS

According to Article 5 of the PPWR, only packaging or packaging components are permitted if the total concentration of lead, cadmium, mercury and hexavalent chromium (Cr VI) does not exceed 100 ppm (100 mg/kg).

Furthermore Article 5 sets concentration limits for per- and polyfluoroalkyl substances (PFAS) in food contact packaging. PFAS are a group of industrial chemicals comprising more than 4,700 substances, including well-known representatives such as PFOS and PFOA. While PFAS may be used in the production of grease- or water-resistant paper materials or in various surface treatments, they are not intentionally used in the manufacture of corrugated board or corrugated packaging. However, due to the use of recycled fibers, trace amounts originating from recovered paper streams cannot be entirely excluded.

We ensure ongoing and consistent compliance with all material requirements according to Article 5 of the PPWR.

Conformity assessment is based on reliable and plausible information. To achieve this, we have received relevant confirmations from our suppliers, whose information we have verified in accordance with our due diligence obligations and on whose reported values we rely. In addition, we conduct random sampling of our end products as part of a defined testing strategy in accordance with established industry standards and recognized analytical methods.

The comprehensive test results for the analysis of heavy metals are already available and show that the level is significantly below the applicable limit value. Since a first recommended testing strategy for PFAS has only recently been published, we would like to refer to the official test results from the RISE Research Institutes of Sweden - mentioned in the EU Commission's PPWR Guidance Document - until our own additional analyses are finalized.

The RISE Research Institutes of Sweden carried out total fluorine analyses in Q4 2025 on representative samples of paperboard and corrugated board, covering the following categories

- Paperboard made from virgin fibres;
- Paperboard made from recycled fibres;
- Corrugated board made from virgin fibres; and
- Corrugated board made from recycled fibres.

For all comparable analyzed samples, the measured total fluorine concentrations were below the threshold of 50 mg/kg set in Article 5(5) PPWR. These findings support the conclusion that our cardboard packaging, as represented by the tested samples, comply with the PFAS concentration limits established under PPWR.

The determination of heavy metal content (lead, cadmium, mercury and chromium, including Cr VI) has been carried out on several representative corrugated board samples covering different paper compositions and print characteristics. The testing was performed in accordance with established industry standards and recognized analytical methods. The results confirm that the concentration of these substances is significantly below the applicable limit value.

Per- and polyfluoroalkyl substances (PFAS) are a group of industrial chemicals comprising more than 4,700 substances, including well-known representatives such as PFOS and PFOA.

While PFAS may be used in the production of grease- or water-resistant paper materials or in various surface treatments, they are not intentionally used in the manufacture of corrugated board or corrugated packaging.

However, due to the use of recycled fibers, trace amounts originating from recovered paper streams cannot be entirely excluded.

8. Norms and specification

At present, PPWR is still under implementation. Detailed technical norms, harmonized standards, and specific methodologies are currently under development by the relevant authorities and standardization bodies.

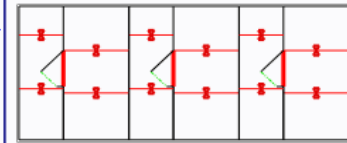
Therefore, binding technical specifications are not yet fully available and will be defined through upcoming delegated acts, implementing acts, and harmonized standards.

9. Technical Drawings

All measurements included in our drawings are always shown in millimetre.

StripClip / Hybridsetter

Linienlänge: 14585 mm



Außenansicht

Legende

	Schnitt	3772
	Ritzer	130
	Riller	1288
	WFT-Riller 8Pkt.	223
	Zurichten mit Kanalnut	4



Dunapack Packaging
PRINZHORN GROUP

We will.

Erstellt am:30-Jul-26



2510681/04.07.2025
3,94/4,62 mm

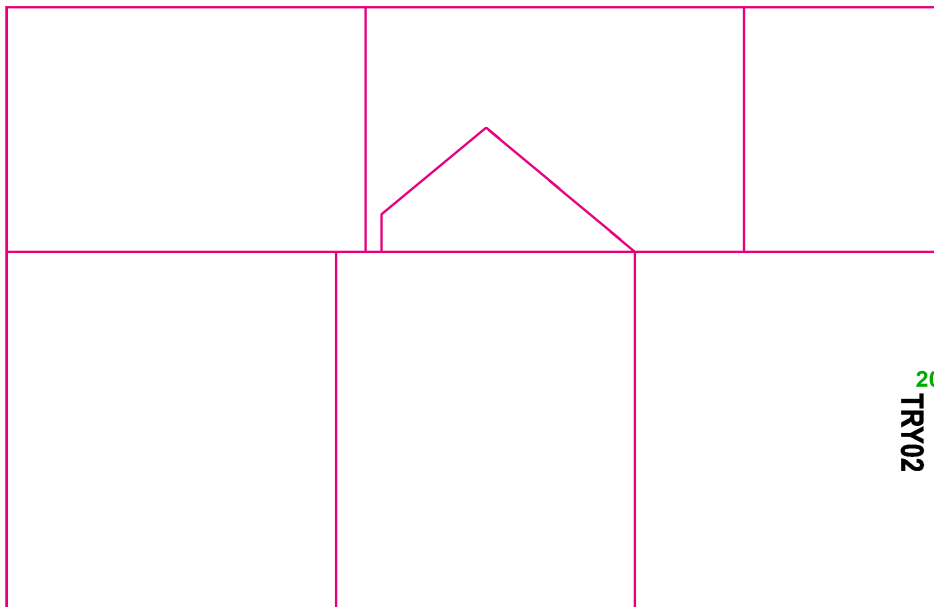
1402014

Rasterweite: 20 lpc

Druckfarbe:
Black

27 qcm

90658



20
TRY02